

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
Охлаждающие жидкости ОЖ-65 и ОЖ-40 по ГОСТ 28084-89

Наименование показателя	ОЖ-65	ОЖ-40
1. Внешний вид	Прозрачная однородная окрашенная жидкость без механических примесей	
2. Плотность при 20 °С, г/см ³ , в пределах	1,085-1,100	1,065-1,085
3. Температура начала кристаллизации, °С, не более	Минус 65	Минус 40
4. Фракционные данные		
температура начала перегонки, °С, не ниже	100	100
массовая доля жидкости, перегоняемой до достижения температуры 150 °С, %, не более	40	50
5. Коррозионное воздействие на металлы, г/м ² *сут., не более: медь, латунь, сталь, чугун, алюминий	0,1	0,1
припой	0,2	0,2
6. Вспениваемость:		
объём пены, см ³ , не более	30	30
устойчивость пены, с, не более	3	3
7. Набухание резин, %, не более	5	5
8. Водородный показатель (рН)	7,5-11,0	7,5-11,0
9. Щелочность, см ³ , не менее	10	10
10. Устойчивость в жёсткой воде	Не определяется	